

ACCESS'

Code article : 600984

COLLE POUR PLINTHE SKIRTING BOARD ADHESIVE PEGAMENTO PARA ZÓCALOS



Caractéristiques techniques Technical characteristics Características técnicas

Conditionnement / Packaging / Presentación

Carton de 12 cartouches PE de 300 ml (300 g env.)

Box of 12 plastic cartridges of 450 g.

Caja de 12 cartuchos de plástico de 450 g.

Stockage / Storage / Almacenamiento

Peut être stocké pendant 12 mois environ au frais et au sec.

Base : dispersion acrylique

Couleur : blanc

Densité : env. 1,46 g/cm³

Consistance : pâteux, enduction à la spatule possible

Rendement :

- 450 g (310 ml) = Joint 5×5 mm env. 12 ml

- Joint 10×10 mm env. 3 ml

Température d'utilisation du mastic frais : +5°C à +40°C

Base: acrylic dispersion

Color: white

Density: approx. 1.46 g/cm³

Consistency: paste-like, can be spread with a spatula

Coverage:

- 450 g (310 ml) = Joint 5×5 mm approx. 12 m

- Joint 10×10 mm approx. 3 m

Working temperature of fresh adhesive: +5°C to +40°C

Base: dispersión acrílica

Color: blanco

Densidad: aprox. 1,46 g/cm³

Consistencia: pastosa, posible aplicación con espátula

Rendimiento:

- 450 g (310 ml) = Junta 5×5 mm aprox. 12 m

- Junta 10×10 mm aprox. 3 m

Temperatura de aplicación del adhesivo fresco: +5°C a +40°C

Domaines d'application

Ne pas appliquer la colle en-dessous de +5°C. La surface à coller doit être solide, sèche et exempte de poussière et de graisse. Avant l'application de la colle, éliminer les éventuelles laitances, imprégnations d'huile de décoffrage/enduction. Lors de travaux de rénovation, l'ancienne masse de collage, les restes de peinture et les couches non porteuses doivent être éliminés totalement

La colle ACCESS ne convient pas pour le milieu sanitaire, ni sur marbre/pierre naturelle, les travaux publics, les supports bitumineux, métalliques non traités avec un primaire, ni pour des joints en contact permanent avec de l'eau (par exemple du béton en contact avec de la terre).

L'épaisseur de la colle ne doit pas être inférieure à 2 mm. La colle peut égaliser des irrégularités jusqu'à 12 mm.

Fields of Application

Do not apply the adhesive below +5°C. The surface to be bonded must be solid, dry, and free of dust and grease. Before applying the adhesive, remove any laitance, traces of release agents, or coatings. During renovation work, old adhesive residue, paint remnants, and non-supporting layers must be completely removed.

ACCESS adhesive is not suitable for sanitary environments, marble/natural stone, civil engineering works, bituminous substrates, untreated metal substrates without primer, or for joints in permanent contact with water (for example, concrete in contact with soil).

The adhesive layer must not be less than 2 mm thick. The adhesive can compensate for surface irregularities up to 12 mm.

ACCESS'

Campos de aplicación

No aplicar el adhesivo por debajo de +5°C. La superficie a encolar debe ser sólida, seca y libre de polvo y grasa. Antes de aplicar el adhesivo, eliminar cualquier lechada, restos de agentes desmoldantes o recubrimientos. En trabajos de renovación, la antigua masa de adhesivo, los restos de pintura y las capas no adherentes deben eliminarse completamente.

El adhesivo ACCESS no es adecuado para el entorno sanitario, ni para mármol/piedra natural, obras públicas, soportes bituminosos, metales sin tratamiento previo con imprimación, ni para juntas en contacto permanente con agua (por ejemplo, hormigón en contacto con tierra).

El espesor del adhesivo no debe ser inferior a 2 mm. El adhesivo puede compensar irregularidades de hasta 12 mm.

Avantages

- Application simple et rapide directement à partir de la cartouche
- Peut être peint et crépi
- Exempt de solvants, isocyanates et silicones
- Inodore
- Adhésivité initiale et finale élevée
- Séchage rapide
- Facilement et rapidement ponçable
- Bonne résistance aux UV et à l'usure dans le temps

Advantages

- Easy and fast application directly from the cartridge
- Can be painted and plastered
- Free of solvents, isocyanates, and silicones
- Odorless
- High initial and final adhesion
- Fast drying
- Easily and quickly sanded
- Good UV and long-term wear resistance

Ventajas

- Aplicación fácil y rápida directamente desde el cartucho
- Puede pintarse y enlucirse
- Libre de disolventes, isocianatos y siliconas
- Inodoro
- Alta adhesión inicial y final
- Secado rápido
- Fácil y rápidamente lijable
- Buena resistencia a los rayos UV y al desgaste con el tiempo

Caractéristiques après la mise en œuvre

Résistance au fluage (ASTM 2202) : ≤ 2 mm

Temps de formation d'une peau : env. 3 min*

Vitesse de durcissement : ≤ 2 mm/24 h

Pénétration (DIN 51579/5) sec : env. 190 l/10 mm

Dureté Shore A (DIN 53505 (28 d NK)) : env. 75

Déformation totale autorisée (ISO 10563) : max 27 %

Résistance à la température : -25 °C à +80 °C

La vitesse de réaction dépend de la température et de l'humidité de l'air ainsi que du comportement d'absorption des surfaces à coller. Les données indiquées se rapportent à des tests en climat normal (23°C / 50% humidité relative de l'air). Des températures basses ou une haute humidité de l'air ralentissent la formation de peau et le durcissement.

Characteristics after application

Creep resistance (ASTM 2202): ≤ 2 mm

Skin formation time: approx. 3 min*

Curing speed: ≤ 2 mm/24 h

Penetration (DIN 51579/5) dry: approx. 190 l/10 mm

Shore A hardness (DIN 53505 (28 d NK)): approx. 75

Maximum allowable total deformation (ISO 10563): max 27%

Temperature resistance: -25 °C to +80 °C

The reaction speed depends on the temperature and humidity of the air as well as the absorption behavior of the bonding surfaces. The data provided refers to tests under standard climate conditions (23°C / 50% relative humidity). Low temperatures or high humidity slow down skin formation and curing.

Características después de la aplicación

Resistencia al pandeo (ASTM 2202): ≤ 2 mm

Tiempo de formación de película: aprox. 3 min*

Velocidad de curado: ≤ 2 mm/24 h

Penetración (DIN 51579/5) en seco: aprox. 190 l/10 mm

Dureza Shore A (DIN 53505 (28 d NK)): aprox. 75

Deformación total permitida (ISO 10563): máx. 27%

Resistencia a la temperatura: -25 °C a +80 °C

La velocidad de reacción depende de la temperatura y la humedad del aire, así como del comportamiento de absorción de las superficies a unir. Los datos indicados se refieren a ensayos en condiciones climáticas normales (23°C / 50% de humedad relativa). Las temperaturas bajas o una alta humedad ralentizan la formación de película y el curado.

ACCESS'

Encollage

- Pistolet à crémaillère
- Pistolet à pression d'air (pour la mise en œuvre à partir de boudins, la pression maximale doit être limitée à 3,5 bar).

Après l'application rectiligne ou en serpentín l'encollage peut immédiatement avoir lieu. En aucun cas ne coller la surface entière.

La colle peut également être appliquée à l'aide d'une spatule crantée sur des surfaces plus importantes.

Si l'encollage a lieu après la formation de peau, il faut faire glisser les surfaces à coller les unes contre les autres pour fendre la peau. L'encollage doit être réalisé au moins 15 min après l'application de la colle.

Des ajustements sont possibles pendant quelques instants. Les pièces lourdes sont à fixer jusqu'à obtention de la résistance initiale (env. 24 h).

La bande autocollante utilisée peut être retirée immédiatement après l'encollage.

La colle débordante peut être modelée avec un outillage adapté (par exemple éponge, spatule ou autre). Méthodes d'application

Bonding

- Ratchet gun
- Air-pressure gun (for application from cartridges; maximum pressure must be limited to 3.5 bar).

After linear or serpentine application, bonding can take place immediately. Under no circumstances should the entire surface be glued.

The adhesive can also be applied using a notched trowel for larger surfaces.

If bonding occurs after skin formation, the surfaces to be joined must be slid against each other to break the skin. Bonding must be carried out no later than 15 minutes after applying the adhesive.

Encolado / Pegado

- Pistola de cremallera
- Pistola neumática (para la aplicación desde salchichas; la presión máxima debe limitarse a 3,5 bar).

Después de la aplicación en línea recta o en forma de serpentina, el pegado puede realizarse inmediatamente. En ningún caso se debe encolar toda la superficie.

El adhesivo también puede aplicarse con una llana dentada en superficies más grandes.

Si el pegado se realiza después de la formación de película, las superficies deben deslizarse entre sí para romper la película. El pegado debe realizarse como máximo 15 minutos después de la aplicación del adhesivo.

Nettoyage

La colle fraîche peut être éliminée avec un chiffon humide. Nettoyer le matériel à l'eau immédiatement après utilisation. La colle durcie ne peut être éliminée que manuellement. Les restes de colle peuvent être ramollis à l'aide d'eau et après un certain temps être essuyés avec un chiffon.

Cleaning

Fresh adhesive can be removed with a damp cloth. Clean the equipment with water immediately after use. Hardened adhesive can only be removed manually. Adhesive residues can be softened with water and, after some time, wiped off with a cloth.

Limpieza

El adhesivo fresco puede eliminarse con un paño húmedo. Limpie el material con agua inmediatamente después de su uso. El adhesivo endurecido solo puede eliminarse manualmente. Los restos de adhesivo pueden ablandarse con agua y, después de un tiempo, limpiarse con un paño.