

ACCESS'

FILLER WATER RESISTANT

Code article : 600926



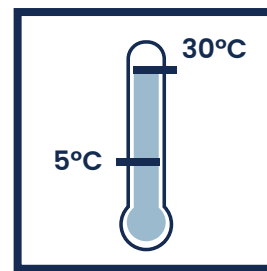
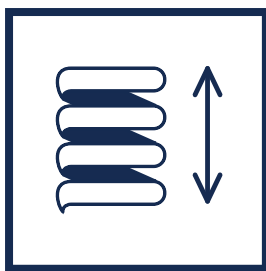
Caractéristiques techniques Technical characteristics Características técnicas

Conditionnement / Packaging / Presentación

Carton de 12 cartouches PE de 300 ml (300 g env.).
Box of 12 PE cartridges of 300 ml (approx. 300 g).
Caja de 12 cartuchos de PE de 300 ml (aprox. 300 g).

Stockage / Storage / Almacenamiento

Peut être stocké pendant 12 mois environ au frais et au sec.
Can be stored for approximately 12 months in a cool, dry place.
Puede almacenarse durante aproximadamente 12 meses en un lugar fresco y seco.



Allongement à la rupture
Elongation at break
Elongación a la rotura

Peut être peint
Can be painted
Se puede pintar

Application de :
+5°C à +30°C
Application
temperature:
+5°C to +30°C
Aplicación entre :
+5°C y +30°C

env. 200%

- › Joints transparents étanches à appliquer en périphérie de pièce.
- › Transparent, waterproof joints to be applied around the perimeter of the room.
- › Juntas transparentes e impermeables para aplicar en el perímetro de la habitación.

Base : polymères de silane (STP)
Couleur : transparent, cristal (invisible)
Réticulation : le durcissement a lieu sous l'action de l'humidité
Densité : $1,01 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$
Consistance : pâteuse
Temps de formation de la peau (20°C/50 % HR air) : $25 \pm 10 \text{ min}$
Vitesse de durcissement (20°C/50 % HR air) : 2 mm/24 h
Dureté : env. 40 Shore A
Résistance à la traction (DIN EN ISO 527-3) : env. 1,5 N/mm²
Allongement à la rupture (DIN EN ISO 527-3) : env. 200 %

Base: silane-modified polymers (STP)
Color: transparent, crystal (invisible)
Curing: curing occurs through exposure to humidity
Density: $1.01 \pm 0.03 \text{ g/cm}^3$
Consistency: pasty
Skin formation time (20°C / 50% RH): $25 \pm 10 \text{ min}$
Curing speed (20°C / 50% RH): 2 mm / 24 h
Hardness: approx. 40 Shore A
Tensile strength (DIN EN ISO 527-3): approx. 1.5 N/mm²
Elongation at break (DIN EN ISO 527-3): approx. 200%

Base: polímeros modificados con silano (STP)
Color: transparente, cristal (invisible)
Reticulación: el curado se produce por acción de la humedad
Densidad: $1,01 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$
Consistencia: pastosa
Tiempo de formación de película (20°C / 50% HR): $25 \pm 10 \text{ min}$
Velocidad de curado (20°C / 50% HR): 2 mm / 24 h
Dureza: aprox. 40 Shore A
Resistencia a la tracción (DIN EN ISO 527-3): aprox. 1,5 N/mm²
Elongación a la rotura (DIN EN ISO 527-3): aprox. 200%

ACCESS'

Mode d'emploi

Couper l'embout, visser la canule et la couper en biais pour obtenir le diamètre de cordon souhaité. Introduire la cartouche dans le pistolet.

Le mastic est appliqué avec un pistolet manuel, à air comprimé ou électromoteur.

Les substrats doivent être assemblés avant la formation de la peau. Suivant l'application, fixer les substrats après l'assemblage durant 24 heures environ (selon la température et l'humidité de l'air).

Le matériau peut être peint après durcissement total.

Pour les joints de dilatation, il faut éviter une adhérence sur 3 bords en utilisant un cordon de remplissage PE. Essuyer immédiatement les restes de colle.

Instructions for Use

Cut the tip, screw on the nozzle, and cut it at an angle to obtain the desired bead diameter. Insert the cartridge into the gun.

The sealant is applied using a manual gun, a compressed-air gun, or an electric gun.

The substrates must be assembled before skin formation. Depending on the application, secure the substrates after assembly for approximately 24 hours (depending on temperature and humidity).

The material can be painted after full curing.

For expansion joints, adhesion on three sides must be avoided by using a PE backing rod. Wipe off any adhesive residue immediately.

Modo de empleo

Corte la punta, enrosque la cánula y córtela en ángulo para obtener el diámetro de cordón deseado. Introduzca el cartucho en la pistola.

El sellador se aplica con una pistola manual, neumática o eléctrica.

Los sustratos deben ensamblarse antes de la formación de la película. Según la aplicación, fije los sustratos después del ensamblaje durante aproximadamente 24 horas (dependiendo de la temperatura y la humedad).

El material puede pintarse una vez completamente curado.

Para las juntas de dilatación, debe evitarse la adhesión en tres lados utilizando un cordón de relleno de PE. Limpie inmediatamente los restos de adhesivo.

Domaines d'application

Joints transparents, fixation, collage et montage invisibles à l'œil nu.

Large domaine d'utilisation : construction, aménagement et montage.

Fields of application

Transparent joints, fastening, bonding, and assemblies invisible to the naked eye.

Wide range of uses: construction, interior work, and assembly.

Ámbitos de aplicación

Juntas transparentes, fijación, pegado y montajes invisibles a simple vista.

Amplio campo de uso: construcción, acondicionamiento y montaje.

Avantages

- Transparent
- Résistant aux UV et intempéries
- Élasticité permanente
- Peut être peint.
- Application de +5°C à +30°C

Advantages

- Transparent
- UV- and weather-resistant
- Permanently elastic
- Can be painted.
- Application temperature: +5°C to +30°C

Ventajas

- Transparente
- Resistente a los rayos UV y a la intemperie
- Elasticidad permanente
- Puede pintarse.
- Aplicación entre +5°C y +30°C

Application

en cordon, par points ou en surface.

Application

In beads, in dots, or over surfaces.

Aplicación

En cordones, por puntos o en superficie.

Nettoyage

Le nettoyage des outils de travail doit s'effectuer immédiatement après la mise en œuvre.

Le produit durci ne peut s'éliminer que par grattage mécanique.

Cleaning

Tools must be cleaned immediately after application.

The hardened product can only be removed by mechanical scraping.

Limpieza

La limpieza de las herramientas debe realizarse inmediatamente después de la aplicación.

El producto endurecido solo puede eliminarse mediante raspado mecánico.